15340PFX Epic Yellow Sparkle/ Искрящийся желтый

Описание

Пластизолевая краска **Epic Yellow Sparkle** – специальная краска, разработанная для печати эффекта мерцания с высоким глянцем. Отпечатки обладают отличной стойкостью.
Краска **Epic Yellow Sparkle** не содержит фталатов.

Параметры печати



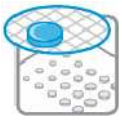
Ткань
100% хлопок, смесевые ткани, некоторые виды синтетики.
Печать по белым тканям и тканям пастельных оттенков.



Сетка
9-24 нитей/см
Рекомендованное натяжение: 25-35 Н/см



Ракельное полотно
Жесткость: трехслойное 65/90/65 Sh
Кромка: скругленная, скорость проката: средняя.
Избегайте излишнего давления при печати.



Трафарет (без фталатов)
Фотоэмульсия: 2+2
Печатный зазор: 2 мм



Параметры сушки
Промежуточная сушка: 76 °C (170 °F)
Финальная сушка: 160 °C (325 °F)



Добавка пигментов
PC: до 2% по весу



Добавки
Разбавитель: нет
Корректор печати: 10025VB QEC Viscosity Buster - до 3% по весу.



Хранение
Хранить при температуре 18-32 °C.
Избегать попадания прямых солнечных лучей.
Использовать в течение года с момента получения.

Особенности

- Яркий искрящийся эффект.
- Высокий глянец отпечатка.
- Отличная стойкость.
- Возможно придание желаемого оттенки путем добавки пигментов.

Рекомендации по печати

- Для получения наилучших результатов, соблюдайте рекомендованные параметры печати.
- Из-за отражательной способности глиттера, входящего в состав краски и толстого красочного слоя, необходимо обращать особое внимание на режим сушки. Возможно, понадобится увеличение времени сушки.
- Несмотря на то, что краска Epic Yellow Sparkle была разработана для прямой печати, также возможно ее применение для печати трансферов холодного отделения. Температура подсушки 77 °C (170 °F), температура переноса 190 °C (375 °F).
- Для оптимизации печатного процесса применяйте хорошо натянутые формы.

Специальные рекомендации

- Тест на высыхание обязателен перед началом печати тиража. Недостаточная или чрезмерная сушка приведет к плохой устойчивости отпечатка к стирке и некачественной адгезии краски. Температура на поверхности оттиска при промежуточной и финальной сушке должна контролироваться пирометром или другим способом как перед запуском тиража в печать, так и периодически на протяжении тиража.
- Ответственность за правильный подбор краски к запечатываемому материалу лежит на технологе или печатнике, осуществляющем выбор краски и параметров печати.
- Следует избегать чрезмерной промежуточной сушки, т.к. это может привести к плохой адгезии красочных слоев.
- во избежание миграции красителей ткани при печати на материалах, где эта миграция возможна, для печати подложки рекомендуется **11003WHT Athletic Trophy White**. Рекомендуется проводить предварительные тесты.
- Перед печатью краску нужно размешать.
- Запечатанное изображение нельзя подвергать сухой чистке, отбеливанию, а также глажению горячим утюгом.
- Серия Epic не содержит фталатов, и при работе с бесфталатными красками рекомендуется применять добавки и химикаты, также не содержащие фталатов.
- При любом применении, не упомянутом в данной инструкции, необходимо проводить предварительные тесты или получить консультацию специалиста.