



VIRUS NON CONVENTIONAL PRINTING



HYDRA

Печатная база HYDRA CLEAR 120 E

Универсальная эластичная прозрачная водная база на полиуретановой основе, идеально подходит для любых работ по цветной печати. Отличается высочайшей стабильностью при печати, не сохнет на сетке и не блокирует ячейки трафарета. Гарантирует очень мягкие, и при этом яркие отпечатки, с высочайшей детализацией тонких линий и растровых точек. Для получения цветных оттенков база колеруется пигментами **Virus AquaTint**. База **Hydra Clear 120 E** имеет широкий диапазон применения:

- для печати растровых, полутоновых и полноцветных дизайнов;
- для печати векторных дизайнов;
- печать через сетки до 120 нитей/сантиметр (линиатура до 100 lpi);
- имеются все рецептуры по системе **Pantone®**;
- для повышения кроющей способности цветных оттенков служит белая краска **Hydra White 120 E**;

Параметры печати

- ✓ **Сетка:** от 43 до 120 нитей на сантиметр. Рекомендованная сетка для печати векторных дизайнов и подложек - 48.55 (**Virus 600**), для печати растровых работ – до 120.35 (**Virus 800**).
- ✓ **Фотоэмульсия:** **Virus GEL 3**, стандартное нанесение, при больших тиражах рекомендуется дополнительная обработка трафарета катализатором **Virus Unicat 2345**.
- ✓ **Ракельное полотно:** для растровых работ - трехслойное (жесткость 75/90/75 Sh) или однослойное (жесткость 85 Sh), для векторных работ - трехслойное 65/90/65 Sh, скорость проката - средняя, угол наклона 20°.
- ✓ **Сушка:** температура 160 °С, время 1,5 минуты.
- ✓ **Печать:** в два прохода без промежуточной сушки (Double stroke). При многоцветной печати применение промежуточных сушек зависит от дизайна. Возможна печать мокрым-по-мокрому, без применения сушек.



Добавки

- ✓ Добавка пигментов **Virus AquaTint** для получения цветных оттенков до 5 %.
- ✓ Перед печатью рекомендуется добавить 3-5% замедлителя **Hydracryl Retarder**, который предотвращает загустевание краски на печатной форме. При сложных условиях печати максимальная добавка составляет 8%.
- ✓ При загустевании краски для разбавления рекомендуется добавить 1-3% разбавителя **Reducer 120**. Максимальная добавка составляет 5%.
- ✓ При очень сильном загустевании для восстановления печатных свойств краски необходимо добавить 1-3% разбавителя **Jet Reducer**.
- ✓ Для улучшения устойчивости к стирке, возможна добавка 3% фиксатора **Special Fixer** или **Universal Fix**. Фиксаторы активируются при температуре 100 °С и не влияют на срок работы краски.
- ✓ При применении в дизайне краски и фольги или флока необходимо добавить 20-60% **Hydra Foil-off Additive** и 3% **V-Cat**. Добавка предотвращает прилипание фольги или флока к краске в процессе переноса. Время работы смеси - до 48 часов.
- ✓ Для очистки трафаретов применяется вода.