



VIRUS NON CONVENTIONAL PRINTING



Белая краска HYDRA FIRST WHITE E

Универсальная эластичная белая водная краска на полиуретановой основе и высоким содержанием белого пигмента, отличается очень высокой кроющей способностью и эластичностью. Краска **Hydra First White E** имеет широкий диапазон применения:

- для печати подложки;
- для печати векторных дизайнов;
- в качестве рисующего белого (Hilite white);
- печать через сетки до 77 нитей/сантиметр;
- в качестве добавки для повышения кроющей способности цветных красок на базе **Hydra Clear 77 E**.

По печатным свойствам краска максимально близка к пластизольным краскам. Отличается высокой стабильностью при печати, не сохнет на сетке и не блокирует ячейки трафарета даже при длительном простое.

Параметры печати

- ✓ **Сетка:** от 43 до 77 нитей на сантиметр. Рекомендованная сетка для печати векторных дизайнов и подложек - 48.55 (**Virus 600**).
- ✓ **Фотоэмульсия:** **Virus GEL 3**, стандартное нанесение, при больших тиражах рекомендуется дополнительная обработка трафарета катализатором **Virus Unicat 2345**.
- ✓ **Ракельное полотно:** трехслойное, жесткость 65/90/65 Sh, скорость проката - средняя, угол наклона 25°.
- ✓ **Сушка:** температура 160 °С, время 2 минуты.
- ✓ **Печать:** в два прохода без промежуточной сушки (Double stroke). Применение промежуточной сушки необходимо при использовании краски в качестве подложки. (Double stroke-Flash)



Добавки

- ✓ Перед печатью рекомендуется добавить 3-5% замедлителя **Hydracryl Retarder**, который предотвращает загустевание краски на печатной форме. При сложных условиях печати максимальная добавка составляет 8%.
- ✓ При загустевании краски для разбавления рекомендуется добавить 1-3% разбавителя **Reducer 77**. Максимальная добавка составляет 5%.
- ✓ При очень сильном загустевании для восстановления печатных свойств краски необходимо добавить 1-3% разбавителя **Jet Reducer**.
- ✓ Для улучшения устойчивости к стирке, возможна добавка 3% фиксатора **Special Fixer** или **Universal Fix**. Фиксаторы активируются при температуре 100 °С и не влияют на срок работы краски.
- ✓ При применении в дизайне краски и фольги или флюка необходимо добавить 20-60% **Hydra Foil-off Additive** и 3% **V-Cat**. Добавка предотвращает прилипание фольги или флюка к краске в процессе переноса. Время работы смеси - до 48 часов.
- ✓ Для очистки трафаретов применяется вода.