WILFLEX® NUPUFF NPF

ОПИСАНИЕ
NuPuff это пластизолевая краска, содержащая в своем составе пуфф. Используется для печати рельефных изображений. Обладает хорошей износотойкостью и устойчивостью к внешним воздействиям.

ПАРАМЕТРЫ ПЕЧАТИ
Ткань: 100% хлопок, смешанные ткани на основе хлопка

Устойчивость к миграции: минимальная. Используйте 11010NPF Белый с повышенной устойчивостью к миграции красителей.

Сетка: плашка 24-34 нитей/см, мелкие детали 43-49 нитей/см

Эмульсия: прямое нанесение или капиллярная пленка

Температура промежуточной сушки: 290-230F (144-167C)

Отверждение: 320F (160C)

Добавки: Finesse #10150 может быть использован для уменьшения степени подъема пуффа без изменения вязкости краски

Разбавитель: максимально 10% по весу Curable Reducer #10070

Хранение: температура 18-32C. Оберегайте от попадания прямых солнечных лучей. Использовать в течение 1 года.

Охрана здоровья и окружающей среды: информация доступна по запросу

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ
- помогает создавать интересные рельефные отпечатки
- высокая износостойкость
- не осыпается

СПЕЦИАЛЬНЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ
- вы можете получить различные эффекты, меняя температуру промежуточной сушки, толщину эмульсионного слоя на трафарете, а также надпечатывая стандартные краски и спецэффекты
- при печати несколькими цветами, необходимо подсушить пуфф перед печатью других цветов
- эта краска разработана со специальной защитой от осыпания, поэтому риск того, что отвержденная краска будет разрушаться минимизирован.
- Flexipuff Additive #10520 можно добавить в стандартные краски Wilflex (серии Genesis, MX), чтобы получить рельефную печать. Обратите внимание, что добавление этого продукта не дает рельефа такой высоты, как NuPUFF
- Тестируйте перед запуском в производство. Неудачное отверждение краски при рекомендуемых температурах выльется в плохую устойчивость к стирке, слабой адгезии и неприемлемую износостойкость.

- Перемешайте пластизоль перед печатью
- Не подвергайте сухой чистке, не отбеливайте и не проглаживайте запечатанные области.
- Любое применение, не упомянутое в данном информационном листке, должно быть предварительно протестировано или должны быть получены консультации в Департаменте Технического Обслуживания Wilflex перед печатью.