

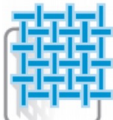
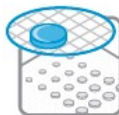


10989PFX Epic Liquid Gold / Жидкое золото

Описание

Epic Liquid Gold – это кроющая краска, с играющим металлическим блеском, которая может использоваться для плоской печати и для создания высокого слоя. Краска готова к использованию. **Epic Liquid Gold** была специально разработана без использования фталатных пластификаторов.

Параметры печати

	Ткань 100% хлопок, смесевые ткани
	Сетка 34-49 нитей/см Рекомендованное натяжение: 25-35 Н/см
	Ракельное полотно Жесткость: однослойное 60-70 Sh, трехслойное 65/90/65 Sh Кромка: острая, квадратная, скорость проката: средняя.
	Трафарет (без фталатов) Фотоэмульсия: 2+2 Капиллярная пленка: до 400 мкм Печатный зазор: 2 мм
	Параметры сушки Промежуточная сушка: 104 °C (220 °F) Финальная сушка: 160-176 °C (320-350 °F)
	Добавка пигментов РС: до 10% по весу
	Добавки Разбавитель: нет Корректор печати: 10025VB QEC Viscosity Buster - до 3% по весу.
	Хранение Хранить при температуре 18-32 °C. Избегать попадания прямых солнечных лучей. Использовать в течение года с момента получения.

Особенности

- База для печати дизайнерских эффектов с текстурой пробки.
- Плотная и эластичная краска с отличной адгезией к ткани.
- Возможна печать как тонким, так и толстым слоем.
- Применяется для печати на светлом и темном текстиле.
- Можно печатать как в качестве отдельного цвета, так и по предварительно напечатанной подложке.

Рекомендации по печати

- Для получения наилучших результатов, соблюдайте рекомендованные параметры печати.
- Для получения необходимого оттенка необходимо добавить концентраты пигментов РС или краски серии МХ. Добавка не должна превышать 10% по весу.
- Возможна печать по подложке, но наилучшие результаты достигаются при печати непосредственно на текстиль.
- Для получения на отпечатке слоя краски с высоким подъемом рекомендуется производить печать через трафарет с толстым слоем фотоэмульсии или толстую капиллярную пленку.
- Для наращивания на оттиске слоя краски необходимой толщины использовать многократную печать с промежуточной сушкой.
- Избегайте излишнего давления на ракель при печати.
- Рекомендуется работать с обильным поливом.

Специальные рекомендации

- Тест на высыхание обязателен перед началом печати тиража. Недостаточная или чрезмерная сушка приведет к плохой устойчивости отпечатка к стирке и некачественной адгезии краски. Температура на поверхности оттиска при промежуточной и финальной сушке должна контролироваться пирометром или другим способом как перед запуском тиража в печать, так и периодически на протяжении тиража.
- Ответственность за правильный подбор краски к запечатываемому материалу лежит на технологе или печатнике, осуществляющем выбор краски и параметров печати.
- Следует избегать чрезмерной промежуточной сушки, т.к. это может привести к плохой адгезии красочных слоев при многоцветной печати.
- во избежание миграции красителей ткани при печати на материалах, где это миграция возможна, для печати подложки рекомендуется **11003WHT Athletic Trophy White**. Рекомендуется проводить предварительные тесты.
- Перед печатью краску нужно размешать.
- Запечатанное изображение нельзя подвергать сухой чистке, отбеливанию, а также глажению горячим утюгом.
- Запечатанное изображение нельзя подвергать сухой чистке, отбеливанию, а также глажению горячим утюгом.
- Серия Еріс не содержит фталатов, и при работе с бесфталатными красками рекомендуется применять добавки и химикаты, также не содержащие фталатов.
- При любом применении, не упомянутом в данной инструкции, необходимо проводить предварительные тесты или получить консультацию специалиста.