

Пластины **ALUCOREX** – материал для самостоятельного изготовления клише для тампонной печати производства фирмы **Bungard Elektronik GmbH** (Германия). Пластины выполнены из специального анодированного алюминиевого сплава, на который нанесен светочувствительный слой зеленого цвета, защищенный самоклеющейся пленкой.

Преимущества пластин ALUCOREX

- Тиражестойкость, сопоставимая с тонкими стальными клише (до 100 000 оттисков).
- Простота и скорость обработки (весь процесс занимает около 5 минут).
- Постоянная глубина травления.
- Низкая цена.
- Отсутствие вредных химических выбросов.

Технические характеристики пластин ALUCOREX

- Материал основы: анодированный алюминиевый сплав.
- Толщина пластины: 1 мм.
- Глубина травления: 20 мкм, фиксированная.
- Полимерный слой: светоразрушаемый, зеленого цвета.
- Размер пластин: любой по желанию заказчика.

Для работы с пластинами ALUCOREX потребуется:

- Оригинал-макет (пленка) с негативным изображением (изображение — прозрачное).
- Экспозиционная камера, желательно с вакуумным прижимом.
- Ванночка для промывки.
- Специальный проявитель Alucorex.
- Губка или мягкая кисточка.
- Защитные перчатки (см. раздел по безопасности).

Все работы с пластинами необходимо проводить при безопасном желтом освещении, соблюдая общие правила по работе со светочувствительными материалами. Процесс работы с пластинами состоит из нескольких простых этапов:

Подготовка макета и вывод пленок

Макет готовится на компьютере в графических программах для работы с векторной графикой (Adobe Illustrator, Corel Draw, и пр.). Пленки можно выводить на фотонаборном автомате, на качественном лазерном или струйном принтере на специальную пленку.

Открытые (прозрачные) участки макета соответствуют проявляемым участкам на клише, закрытые (черные) участки образуют опорную поверхность для ракельного ножа. Соответственно, изображение на макете должно быть **зеркальным и негативным**. Размер черного поля должен соответствовать размеру пластины.

Экспонирование

Экспонирование пластин проводится контактным способом в УФ - экспозиционной камере с максимумом спектральной характеристики в районе **370 – 420 нм**. Для достижения наилучшего результата используйте камеру с вакуумным прижимом.

Время экспонирования определяется экспериментально в зависимости от типа камеры, мощности, количества и срока службы УФ - ламп, и в среднем составляет от 1 до 4 минут.

Порядок экспонирования:

- Удалить с рабочей поверхности пластины защитную пленку синего цвета.
- Поместить пластину и оригинал-макет в экспонирующую камеру макетом к источнику УФ-излучения.
- Включить вакуумный прижим камеры и удостовериться в качественном контакте пластины и макета. Эмульсионный слой пленки должен плотно прилегать к пластине.
- Произвести экспозицию.
- Выключить вакуумный прижим и достать пластину.

Проявка

Для проявки проэкспонированной пластины используйте **ТОЛЬКО** специальный проявитель ALUCOREX. Для получения проявителя растворите пакетик гранулированного концентрата в 1 литре воды комнатной температуры.

После правильной проявки протравленные участки должны иметь чистый алюминиевый цвет, без серых или зеленых участков. Глубина травления составляет 20 микрон.

Порядок проявки:

- Поместить проэкспонированную пластину рабочей стороной вверх, в пластиковую или стеклянную ванночку так, чтобы раствор полностью покрыл поверхность пластины. Через несколько секунд начнет появляться изображение.
- Мягкой губкой или кистью удаляйте продукты реакции до появления металлического блеска. Спустя **3-4** минуты на поверхности пластины появятся небольшие пузырьки газа. Это свидетельствует о том, что проявка завершена.
- По завершении проявки, тщательно промыть клише большим количеством воды.
- Высушить воду салфеткой, протирочной бумагой или аналогичными средствами.
- После сушки рекомендуется протереть поверхности клише сольвентом или спиртом, чтобы удалить оставшийся фоторезист.

Растрирование

Иногда может возникать необходимость в растрировании клише. Это возможно, но в отличие от традиционных водо- и спиртовымывных клише, в этом нет особой необходимости.

При растрировании пластин ALUCOREX необходимо учитывать, что оригинал-макетом является негатив, и при одинаковой линиатуре раstra процент выкрывания черного следует выбирать обратным позитивному макету. Например, 40 lpi, 30 % черного вместо 40 lpi, 70 % черного.

Экспонирование при этом необходимо проводить в один этап, одновременно через растровую пленку и оригинал-макет. В этом случае, особенно важно обеспечить хороший контакт пленок с поверхностью клише, который может обеспечить только камера с вакуумным прижимом.

Проявитель

Специальный проявитель представляет собой белый порошок, запечатанный в маленькие фирменные пакетики. Свежий раствор проявителя хранить в плотно закрытой пластиковой или стеклянной таре. Проявитель в негерметичной упаковке теряет свои свойства через несколько часов.

После проявки нельзя смешивать использованный раствор со свежим. Используйте проявитель только в необходимом количестве. Вторичное применение ухудшает качество проявки.

Правила безопасности!

Избегать любых контактов химикатов с кожей и глазами.

Все работы с проявителем производить в резиновых перчатках и защитных очках.

При попадании внутрь, запить большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

Проблемы в работе и способы их устранения

Изображение появляется, но проявка проходит не полностью	Слишком короткое время экспонирования
Тонкие линии не промываются	Не обеспечен плотный контакт оригинал-макета и пластины
Очень долгое время проявки	Раствор проявителя слишком слабый или слишком холодный
	Слишком короткое время экспонирования
Точки на поверхности пластины	Время проявки превышает норму (5-6 минут)
	Раствор проявителя слишком сильный или концентрат плохо растворен
	Недостаточная плотность черного цвета на оригинал-макете
Недостаточная укрывистость оттиска	Слишком короткое время проявки
	Отрегулировать вязкость краски

Хранение

Пластины ALUCOREX хранить в прохладном темном месте. Срок хранения – не менее 1 года.

105037, Москва, ул. Первомайская, д.1

Тел.: (499) 780-36-82, 367-55-96

Факс: (499) 780-36-85

info@digl.ru, www.digl.ru