



## 11835PFW Epic Quick White

### Описание

Пластизолевая краска без содержания фталатов **Epic Quick White** – белая краска премиум качества, которая обладает превосходными печатными свойствами и имеет привлекательный внешний вид. Краска универсальная, и может быть использована как при печати подложки, так и при печати контурным и монохромным белым цветом. Краска **Epic Quick White** характеризуется исключительно быстрым временем промежуточной сушки с минимальной липкостью, отличным перекрытием ворса и волокон ткани, высокой яркостью и матовостью. Краска **Epic Quick White** предназначена для печати по тканям из 100% хлопка, а также по смесевым тканям (хлопок/полиэстер), где необходима определенная устойчивость к миграции красителей.

### Параметры печати



#### Виды ткани

100% хлопок, смеси хлопок/полиэстер



#### Выбор сетки

34-120 нитей/см, в зависимости от вида печати

Рекомендованное натяжение: 25-35 Н/см



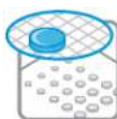
#### Выбор ракельного полотна

Жесткость: однослойное 60-70 Sh, трехслойное 65/90/65 Sh

Профиль: прямоугольный

Кромка: острая

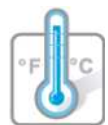
Скорость проката: быстрая с обильным орошением.



#### Трафарет

Фотоэмульсия: 2+2

Печатный зазор: 2 мм



#### Параметры сушки

Промежуточная сушка: 105 °C (220 °F)

Финальная сушка: 160 °C (320 °F)



#### Добавки

Разбавитель: нет

Загуститель: 10025VB QEC Viscosity Buster - до 3% по весу.



#### Хранение

Хранить при температуре 18-32 °C.

Избегать попадания прямых солнечных лучей.

Использовать в течение года с момента получения.

## Особенности

- отсутствие запаха;
- высокая кроющая способность;
- матовая, гладкая и яркая поверхность отпечатка;
- быстрая промежуточная сушка и минимальная остаточная липкость;
- применяется для печати подложки, контурным и монохромным белым цветом;
- легкое прохождение через рекомендованные сетки;

## Рекомендации по печати

- используйте хорошо натянутые формы для оптимизации печатного процесса;
- для увеличения скорости производства, при печати плашек используйте сетки более высокого разрешения, что позволит уменьшить время промежуточной сушки;
- избегайте излишнего давления на рапель при печати;
- для наилучших результатов, соблюдайте рекомендованные параметры печати и номера сеток.

## Информация о соответствии стандартам

- Без содержания фталатов (non-phthalate)
- Для подробного ознакомления с сертификатами: [www.wilflex.com/compliance](http://www.wilflex.com/compliance)

## Специальные рекомендации

- Тест на высыхание обязателен перед началом печати тиража. Недостаточная или чрезмерная сушка приведет к плохой устойчивости отпечатка к стирке и некачественной адгезии краски. Температура на поверхности оттиска при промежуточной и финальной сушке должна контролироваться пирометром или другим способом.
- Ответственность за правильный подбор краски к запечатываемому материалу лежит на технологе или печатнике, осуществляющем выбор краски и параметров печати.
- При неправильном подборе режима сушки, на некоторых видах окрашенных тканей может появиться эффект паразитного отбеливания (появления теней). Необходимы предварительные тесты, особенно на светлых или вареных тканях. Запечатанные изделия из подобных тканей не рекомендуется укладывать в стопу в горячем состоянии, т.к. на них возможно появление такого эффекта. Характеристики тканей и их окраски могут различаться не только в зависимости от производителя, но и от партии ткани.
- Следует избегать чрезмерной промежуточной сушки, т.к. это может привести к плохой адгезии красочных слоев при многоцветной печати.
- Перед печатью краску нужно размешать.
- Запечатанное изображение нельзя подвергать сухой чистке, отбеливанию, а также глажению горячим утюгом.
- При любом применении, не упомянутом в данной инструкции, необходимо проводить предварительные тесты или получить консультацию специалиста.