



## 11195PFW Epic Athletic LB White

### Описание

Пластизолевая краска **Epic Athletic LB White** – яркая белая кроющая краска (грунт) без содержания фталатов, с очень высокой устойчивостью к миграции красителей при печати по полиэстеру. Краска разработана для печати по 100% полиэстеру и смесевым тканям с полиэстером, но также может использоваться как основная краска для любых печатных работ, в т.ч. на 100% хлопковых тканях.

### Параметры печати



#### Виды ткани

100% полиэстер, смесевые ткани, 100% хлопок



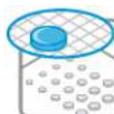
#### Выбор сетки

34-62 нитей/см, в зависимости от вида печати  
Рекомендованное натяжение: 25-35 Н/см



#### Выбор ракельного полотна

Жесткость: однослойное 60-70 Sh, трехслойное 65/90/65 Sh  
Профиль: прямоугольный  
Кромка: острая  
Скорость проката: быстрая с обильным поливом



#### Трафарет

Фотоэмульсия: 2+2  
Печатный зазор: 2 мм



#### Параметры сушки

Промежуточная сушка: 105 °C (220 °F)  
Финальная сушка: 160 °C (320 °F)



#### Добавки

Разбавитель: нет  
Загуститель: Epic Viscosity Buster - до 3% по весу.



#### Хранение

Хранить при температуре 18-32 °C.  
Избегать попадания прямых солнечных лучей.  
Использовать в течение года с момента получения.

## Особенности

- применение на тканях из 100% полиэстера или смесевых тканях;
- отличная устойчивость к миграции красителей;
- отсутствие паразитного окрашивания при правильной работе;
- высокая кроющая способность и оптическая яркость;
- быстрая промежуточная сушка и минимальная остаточная липкость;
- используется и как подложка (грунт), и как самостоятельный белый цвет.

## Рекомендации по печати

- используйте хорошо натянутые формы для оптимизации печатного процесса;
- избегайте излишнего давления на ракели при печати;
- для автоматической печати рекомендуется следующая последовательность печати: 55 сетка (1 прокат) – сушка – 34 сетка (2 прокат). Первый прокат – с минимальным давлением.
- Для предотвращения потенциальной миграции красителей при печати по полиэстеру, установить скорость движения ремня транспортера туннельной сушки до максимального значения, при котором краска прогревается до 160 °С. Таким образом обеспечивается минимальное воздействие тепла на краску.
- Для увеличения скорости производства, используйте сетки более высокого разрешения, что позволит уменьшить время сушки. Перед началом печати прогрейте рабочие столы машины.
- Отрегулируйте настройки машины и сушки таким образом, чтобы после промежуточной сушки верхний слой краски был сухим на ощупь.
- При печати по тканям из полиэстера следует приводить предварительные тесты из-за возможной миграции красителей.

## Информация о соответствии стандартам

- Без содержания фталатов (non-phthalate)
- Для подробного ознакомления с сертификатами: [www.wilflex.com/compliance](http://www.wilflex.com/compliance)

## Специальные рекомендации

- Тест на высыхание обязателен перед началом печати тиража. Недостаточная или чрезмерная сушка приведет к плохой устойчивости отпечатка к стирке и некачественной адгезии краски.
- Температура на поверхности оттиска при промежуточной и финальной сушке должна контролироваться пирометром или другим способом.
- Ответственность за правильный подбор краски к запечатываемому материалу лежит на технологе или печатнике, осуществляющем выбор краски и параметров печати.
- Следует избегать чрезмерной промежуточной сушки, т.к. это может привести к плохой адгезии красочных слоев при многоцветной печати.
- Необходимо проводить предварительные тесты на слабо окрашенных или обесцвеченных материалах. Избегайте укладки неостывших изделий в стопу, т.к. ткани таких цветов могут привести к паразитному окрашиванию. Помните, то характеристики тканей и красителей могут различаться в зависимости от производителя и партии ткани.
- При правильных настройках паразитного окрашивания изделий не происходит.
- Перед печатью краску нужно размешать.
- Запечатанное изображение нельзя подвергать сухой чистке, отбеливанию, а также глажению горячим утюгом.
- При любом применении, не упомянутом в данной инструкции, необходимо проводить предварительные тесты или получить консультацию специалиста.