Официальный дистрибутор WILFLEX в России

11620TFX Epic TFX Lithoprint White

Описание

Wilflex EPIC TFX Lithoprint White – пластизолевая краска для трафаретной печати, разработанная для печати подложки полноцветных офсетных трансферов. Это яркая краска, обладающая превосходными адгезивными свойствами и устойчивостью к стирке. Трансфер осуществляется с помощью обычного термопресса со стандартным методом нанесения.

Параметры печати



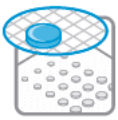
Ткань
100% хлопок, смешанные хлопковые ткани, вискоза, лён и лайкра. НЕ рекомендуется для нейлоновых и атласных тканей



Сетка
34-49 нитей/см
Рекомендованное натяжение: 25-35 Н/см



Ракельное полотно
Жесткость: однослойное или трехслойное 65-75 Sh
Кромка: жёсткая, квадратная
Скорость проката: медленная, с обильным поливом.
Избегайте излишнего давления на ракель при печати.



Трафарет (без фталатов)
Фотоэмульсия: 2+2
Капиллярная пленка: 200-400 мкм
Печатный зазор: 2 мм



Сушка
Промежуточная сушка: 104-127 °C (220-260 °F)
Более низкие температуры приводят к снижению сопротивления растяжению, более высокие температуры негативно влияют на «отрыв» конечного трансфера.
Финальная сушка: 190 °C (375 °F)



Добавка пигментов
MX: нет
EQ: нет
PC: нет



Добавки
Разбавитель: нет
Корректор печати: 10025VB QEC Viscosity Buster - до 3% по весу.



Хранение
Хранить при температуре 18-32 °C.
Избегать попадания прямых солнечных лучей.
Использовать в течение года с момента получения.

Особенности

- Соответствует CPSIA (Закон о повышении безопасности потребительских товаров) 2008 года, раздел 101, содержание свинца в субстратах (содержание свинца <300 ppm); 16 CFR, часть 1303, свинец в краске (<90 ppm); и CPSIA 2008, раздел 108, фталаты (<0,1% DEHP, DBP, BBP, DINP, DIDP, DNOP).
- Хороший цвет и устойчивость к растяжению.
- Великолепная адгезия с офсетными красками.
- Только холодный отрыв.

Рекомендации по печати

- Использование печатного клея 10210TFX Epic улучшит адгезию на эластичных тканях.
- Позвольте трансферу остыть приблизительно 15 секунд прежде, чем отрывать бумагу.
- Могут потребоваться особые настройки сушильной машины, поскольку различия в типах сушки (нагревания) и длина сушильного конвейера могут повлиять на конечный результат трансфера.

Специальные рекомендации

- Тест на высыхание обязателен перед началом печати тиража. Недостаточная или чрезмерная сушка приведет к плохой устойчивости отпечатка к стирке и некачественной адгезии краски. Температура на поверхности оттиска при промежуточной и финальной сушке должна контролироваться пирометром или другим способом как перед запуском тиража в печать, так и периодически на протяжении тиража. Ответственность за правильный подбор краски к запечатываемому материалу лежит на технологе или печатнике, осуществляющем выбор краски и параметров печати.
- Перед запуском тиража в производство необходимо протестировать запечатываемую ткань и убедиться в том, что она обладает всеми необходимыми свойствами.
- При стирке и сушке рекомендуется выворачивать одежду наизнанку.
- Проверьте цвет ткани до и после нанесения трансфера, так как тепло может негативно сказаться на чувствительных тканях и их красителях.
- Рекомендуется воздействовать прессом на ткань перед нанесением трансфера для того, чтобы избавиться от излишков влаги в одежде.
- Перед печатью краску нужно размешать.
- Запечатанное изображение нельзя подвергать сухой чистке, отбеливанию, а также глажению горячим утюгом.
- Серия Epic не содержит фталатов, и при работе с бесфталатными красками рекомендуется применять добавки и химикаты, также не содержащие фталатов.
- Все ёмкости, ножи и прочие инструменты должны быть тщательно очищены от фталатсодержащих красок и веществ.
- При любом применении, не упомянутом в данной инструкции, необходимо проводить предварительные тесты или получить консультацию специалиста.