



VIRUS NON CONVENTIONAL PRINTING



Белая водная краска **GEO X-WHITE**

Белая водная краска на акриловой основе и высоким содержанием белого пигмента, предназначена для печати по хлопковым тканям. **GEO X-WHITE** отличается великолепной кроющей способностью, мягкостью и эластичностью отпечатка.

Краска отличается очень высокой стабильностью при печати, не сохнет на сетке, и не блокирует ячейки трафарета даже при длительном простое.

Особенности краски **GEO X-WHITE**:

- матовый финиш;
- отличная кроющая способность;
- очень высокая стабильность в работе;
- быстрая промежуточная сушка;
- применяется для печати подложки или как рисующая белая.



Параметры печати

- ✓ **Сетка:** от 43 до 77 нитей на сантиметр. Для печати идеальной подложки рекомендуется печать в две формы с промежуточной сушкой: первая сетка **NBC 79.45** (Virus 700), вторая сетка – **NBC 47.55** (Virus 600).
- ✓ **Фотоэмульсия:** любая водостойкая эмульсия, например, **Virus GEL 3**, стандартное нанесение, при больших тиражах рекомендуется дополнительная обработка трафарета катализатором **Virus Unicat 2345**.
- ✓ **Ракельное полотно:** однослойное, мягкое, жесткость 55-65 Sh, скорость проката - средняя, угол наклона 25°.
- ✓ **Сушка:** температура 160 °С, время 3 минуты.
- ✓ **Печать:** в два прохода без промежуточной сушки (Double stroke). Применение промежуточной сушки необходимо при использовании краски в качестве подложки (Double stroke-Flash).

Добавки

- ✓ Перед печатью рекомендуется добавить 3-5% замедлителя **Hydracryl Retarder**, который предотвращает загустевание краски на печатной форме. При сложных условиях печати максимальная добавка составляет 8%.
- ✓ Для улучшения устойчивости к частым стиркам при повышенной температуре, а также при работе на коротких туннельных сушках, рекомендуется добавить 3-5% фиксатора **UNIFIX LC**. Фиксатор активируется при температуре от 100 до 120 °С, и не влияет на срок жизни краски. Тесты на устойчивость отпечатков при этом необходимо проводить не раньше, чем через 48 часов.
- ✓ При сильном загустевании для восстановления печатных свойств краски в неё рекомендуется добавить 1-3% разбавителя **Jet Reducer**.
- ✓ Для очистки трафаретов применяется вода.