



VIRUS NON CONVENTIONAL PRINTING



Печатная база **GEO X-CLEAR**

Универсальная прозрачная акриловая база для печати по хлопку и полиэстеру, отличается высокой стабильностью при печати, мягкостью и эластичностью.

Для получения цветных оттенков (в.т.ч. по Pantone) колеруется пигментами **Virus AquaTint**, и полностью совместима с системой смешения **Virus Mixing System**.

База **GEO X-CLEAR** работает в паре с белой акриловой краской **GEO X-WHITE**, которая применяется как подложка при печати на темных хлопковых тканях. Для повышения кроющей способности и матовости цветных оттенков рекомендуется добавка 5% белой краски **GEO X-WHITE**.

База **GEO X-CLEAR** отличается хорошей адгезией к 100% полиэстеру, однако не обладает стойкостью к миграции. Поэтому, эта база позволяет печатать по белому полиэстеру, а для печати по темному полиэстеру требуется применение антимиграционной базы **Virus No Sublimation Base** и белой подложки.

При правильном натяжении печатных форм (25-35 Н/см), база **GEO X-CLEAR** позволяет работать на сетках высоких номеров – до 120 нитей/см.

База применяется как для печати векторных дизайнов (плашек), так и для растровых, полутонных и полноцветных (СМУК) работ.

Параметры печати

- ✓ **Рекомендованные сетки:** для печати векторных работ - **NBC 47.55** (Virus 600), **59.55, 79.45** (Virus 700), **90.40**; для растровых работ - **NBC 90.40, 100.40, 120.35**.
- ✓ **Фотоэмульсия:** любая водостойкая эмульсия, например, **Virus GEL 3**, стандартное нанесение, при больших тиражах рекомендуется дополнительная обработка трафарета катализатором **Virus Unicat 2345**.
- ✓ **Ракельное полотно:** трехслойное, жесткость **65/90/65 Sh**, скорость проката - средняя, угол наклона 25°.
- ✓ **Сушка:** температура 160 °С, время 2 минуты.
- ✓ **Печать:** в два прохода с промежуточной сушкой (Double stroke - flash).

Добавки

- ✓ Добавка пигментов **Virus AquaTint** для получения цветных оттенков 4-6%, флуоресцентных пигментов – до 8%.
- ✓ Перед печатью рекомендуется добавить 3-5% замедлителя **Hydracryl Retarder**, который предотвращает загустевание краски на печатной форме. При сложных условиях печати максимальная добавка составляет 8%.
- ✓ Для улучшения устойчивости к частым стиркам при повышенной температуре, а также при работе на коротких туннельных сушках, рекомендуется добавить 3-5% фиксатора **UNIFIX LC**. Фиксатор активируется при температуре от 100 до 120 °С, и не влияет на срок жизни краски. Тесты на устойчивость отпечатков необходимо проводить не раньше, чем через 48 часов.
- ✓ При очень сильном загустевании для восстановления печатных свойств краски добавить 1-3% разбавителя **Jet Reducer**.
- ✓ При применении в дизайне краски и фольги или флока необходимо добавить 20-60% **Hydra Foil-off Additive** и 3% **V-Cat**. Добавка предотвращает прилипание фольги или флока к краске в процессе переноса. Время работы смеси - до 48 часов.
- ✓ Для очистки трафаретов применяется вода.

