



VIRUS NON CONVENTIONAL PRINTING

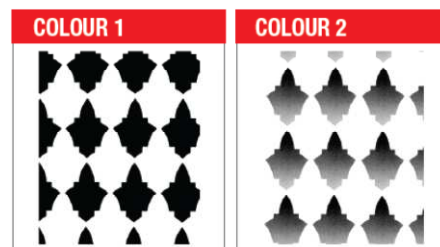
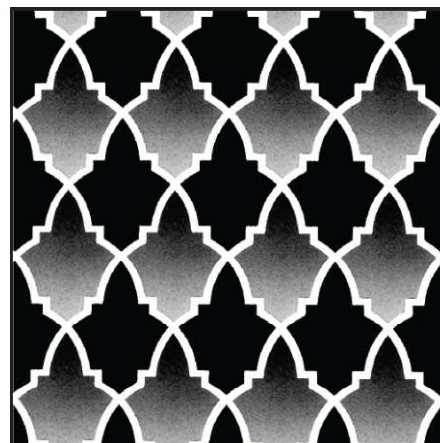


## Печатная база для нейлона GEO NYLONE CLEAR

Печатная база на акриловой основе **Geo Nylone Clear** - оптимальное решение для печати по материалам, традиционно являющимся непростыми в печати - нейлону, техническим тканям, а также различным синтетическим тканям в целом. Кроме традиционной принудительной сушки в тоннельной печи, возможна естественная сушка на воздухе. Для получения цветных оттенков база колеруется пигментами **Virus AquaTint**. Краска не содержит формальдегида, ПВХ и фталатов.

### Параметры печати

- ✓ **Сетка:** для печати векторных дизайнов рекомендуется сетка 48 нитей на сантиметр (**Virus 600**), для печати растровых работ или тонких линий рекомендуется сетка 77 нитей на сантиметр. (**Virus 700**).
- ✓ **Фотоэмульсия:** **Virus GEL 3**, стандартное нанесение, при больших тиражах рекомендуется дополнительная обработка трафарета катализатором **Virus Unicat 2345**.
- ✓ **Ракельное полотно:** для печати векторных дизайнов - трехслойное 65/90/65 Sh, для печати растровых работ или тонких линий - однослойное, жесткость 75 Sh, скорость проката - средняя, угол наклона 25°.
- ✓ **Сушка:** температура 150 °С, время 2 минуты.
- ✓ **Печать:** в два прохода без промежуточной сушки (Double stroke). Применение промежуточной сушки необходимо при использовании краски в качестве подложки. (Double stroke-Flash).



### Добавки

- ✓ Добавка пигментов **Virus AquaTint** для получения цветных оттенков до 5%.
- ✓ Перед печатью рекомендуется добавить 3-5% замедлителя **Hydracryl Retarder**, который предотвращает загустевание краски на печатной форме. При сложных условиях печати максимальная добавка составляет 8%.
- ✓ При очень сильном загустевании для восстановления печатных свойств краски необходимо добавить 1-3% разбавителя **Jet Reducer**.
- ✓ Для улучшения устойчивости к частой стирке при высокой температуре, возможна добавка 3% фиксатора **Unifix LC**. Кроме того, этот фиксатор позволяет снизить температуру сушки или повысить скорость работы при использовании коротких туннельных сушек.
- ✓ Для придания еще большей стойкости отпечатка или **для сушки при комнатной температуре**, в краску необходимо добавить 1-3% активатора **Hi-Activator**. При этом полная полимеризация и соответствующие тесты должны проводиться по истечении 48 часов после печати.
- ✓ Для очистки трафаретов применяется вода.