



## Краски цветные WILFLEX EPIC

### Описание

Пластизольевые краски Wilflex Epic – серия цветных, готовых к применению красок без содержания фталатов. Краски предназначены для печати векторных и растровых дизайнов с высокой производительностью. В зависимости от вида дизайна допускается печать мокрым-по-мокрому. Краски Wilflex Epic гарантируют минимальное налипание на печатную сторону трафарета. Также краски этой серии применяются для печати трансферов холодного отделения (cold-peel).

### Параметры печати



#### Виды ткани

100% хлопок, смешанные хлопковые ткани, некоторые виды нейлона и синтетических тканей (рекомендуется предварительное тестирование)



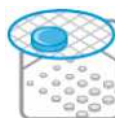
#### Выбор сетки

48-140 нитей/см  
Рекомендованное натяжение: 25-35 Н/см



#### Выбор ракельного полотна

Жесткость: однослойное 55-85 Sh, трехслойное 75/90/75 Sh  
Кромка: острая, Скорость проката: средняя для увеличения укрывистости, быстрая для увеличения скорости печати



#### Трафарет

Фотоэмульсия: 2+2  
Печатный зазор: 2 мм



#### Параметры сушки

Промежуточная сушка: 90-110 °С  
Финальная сушка: 160 °С



#### Хранение

Хранить при температуре 18-32 °С.  
Избегать попадания прямых солнечных лучей.

## Особенности

- краски **Epic** используются как для прямой печати, так и для печати трансферов холодного отделения (cold-peel);
- при высокоскоростной печати краски **Epic** гарантируют минимальное налипание на печатную сторону трафарета;
- отличные параметры сушки;
- краски готовы к печати, имеют густую, кремообразную консистенцию;
- средне-матовый (сатиновый) оттиск после сушки.

## Ассортимент красок

- Прозрачная база 15000PFB
- 40 базовых цветов
- 8 флуоресцентных цветов
- Триадный комплект для полноцветной печати (CMYK)

## Рекомендации по печати

- для наилучших результатов, соблюдайте рекомендованные параметры печати;
- в качестве подложки на хлопковых тканях рекомендуется **11135WHT Olympia Plus White** или **11335PFX Epic Sprint White**;
- на тканях со слабой миграцией в качестве подложки рекомендуется **11835PFW Epic Quick White**;
- во избежание миграции красителей ткани при печати на сильно мигрирующих материалах, для печати подложки рекомендуется **K2200 Epic Single LC White**;
- избегайте излишнего давления на рапель при печати;
- для получения укывистого отпечатка при печати в один проход через грубые сетки, нужно подготовить трафарет с толстым, равномерно нанесенным эмульсионным слоем таким образом, чтобы объем краски на изделии при печати обеспечивал требуемую укывистость;
- для изготовления трансферов холодного отделения используйте специальную бумагу, например **Tullis Russell Texitran CP**.

## Специальные рекомендации

- Вязкость красок подобрана с целью оптимизации кроющей способности и печатных свойств. Любое изменение вязкости должно быть минимизировано.
- Перед печатью краску нужно размешать.
- Отпечатки нельзя подвергать сухой чистке, отбеливанию, а также глажению горячим утюгом.
- Следует избегать чрезмерной промежуточной сушки, т.к. это может привести к плохой адгезии красочных слоев при многоцветной печати.
- Тест на высыхание обязателен перед началом печати тиража. Недостаточная или чрезмерная финальная сушка приведет к плохой устойчивости отпечатка к стирке и снижению адгезии краски.
- Температура на поверхности оттиска при промежуточной и финальной сушке должна контролироваться пирометром или другим способом.
- Ответственность за правильный подбор краски к запечатываемому материалу лежит на технологe или печатнике, осуществляющем выбор краски и параметров печати.
- Перед запуском тиража необходимо проводить предварительные тесты на неизвестных типах тканей из-за возможности появления миграции или паразитного окрашивания (ghosting).
- При любом применении, не упомянутом в данной инструкции, необходимо проводить предварительные тесты или получить консультацию специалиста.

## Epic Standard & Super Opaque Plastisol Inks



## Epic Standard Process Inks



## Epic Standard Super Fluorescent Inks

