

## K2200 Epic Polywhite LC

### Описание

Белая пластизольная низкотемпературная краска **Epic Polywhite LC** – самая яркая и кроющая краска среди немигрирующих белых красок (грунтов) Wilflex. При применении этой краски в печати легко достигается отличная укрывистость и белизна. Финальную сушку краски рекомендуется проводить при температуре в 138 °С, однако краска обладает стойкостью к миграции и при температурах до 160 °С.

### Параметры печати



#### Виды ткани

100% полиэстер, смесевые ткани на основе полиэстера (triblend, cotton/poly и другие)



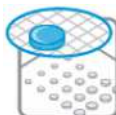
#### Выбор сетки

34-71 нитей/см, в зависимости от вида печати  
Рекомендованное натяжение: 25-35 Н/см



#### Выбор ракельного полотна

Жесткость: однослойное 60-70 Sh, трехслойное 55/90/55 или 65/90/65 Sh  
Профиль: прямоугольный  
Кромка: острая  
Скорость проката: быстрая с обильным поливом



#### Трафарет

Фотоэмульсия: 2+2  
Печатный зазор: 2 мм



#### Параметры сушки

Промежуточная сушка: 99-110 °С (210-230 °F)  
Финальная сушка: **138 - 160 °С** (280 - 320 °F)



#### Хранение

Хранить при температуре 18-32 °С.  
Избегать попадания прямых солнечных лучей.

### Особенности

- выдающаяся стойкость к миграции красителей ткани;
- высокая кроющая способность, отличное перекрытие структуры ткани;
- быстрая промежуточная сушка и отсутствие остаточной липкости;
- низкая температура финальной сушки, снижение потребления энергии и брака в работе;
- применяется в качестве подложки (грунта) или как отдельный рисующий белый;
- наилучшие результаты достигаются при печати на полуавтоматических печатных станках.

## Рекомендации по печати

- Применяйте технику печати, позволяющую напечатать достаточный слой краски для минимизации возможной миграции красителя и улучшения эластичности оттиска.
- Для улучшения производительности при печати важно применять правильно изготовленные печатные формы с рекомендованным натяжением сеток, и увеличить давление ракеля.
- Краска **Epic Polywhite LC** обладает устойчивостью к миграции красителей. Однако, для сложных тканей, окрашенных сублимационными красителями, может потребоваться дополнительная подложка, блокирующая миграцию, рекомендуемый продукт - **Epic Armor LC Gray**.
- При печати отрегулируйте температуру и время промежуточной сушки таким образом, чтобы краска была сухой на ощупь. Избегайте излишней температуры промежуточной сушки для предотвращения возможной миграции. В зависимости от модели сушки, обычно достаточно 2-3 секунд. Если поверхность оттиска после промежуточной сушки горячая и липкая, это значит, что краска пересушена, и необходимо снизить температуру или уменьшить время.
- Результат финальной сушки зависит от времени и температуры. Наилучший результат с точки зрения защиты изделия от возможной деформации, контроля миграции и снижения потребления электричества получится при поддержании рекомендованной температуры сушки в сушильной камере и медленной скорости движения транспортера.
- Краска **Epic Polywhite LC** высыхает при температуре финальной сушки в диапазоне 138-160 °С. При печати толстых слоев, на плотном материале или материале с большим содержанием хлопка, для полного высыхания может потребоваться температура, близкая к верхнему пределу указанного диапазона.

## Информация о соответствии стандартам

- Краска без содержания фталатов (non-phthalate)
- Для подробного ознакомления с сертификатами: [www.wilflex.com/compliance](http://www.wilflex.com/compliance)

## Специальные рекомендации

- Перед печатью краску нужно размешать.
- Отпечатки нельзя подвергать сухой чистке, отбеливанию, а также глажению горячим утюгом.
- Тест на высыхание обязателен перед началом печати тиража. Недостаточная или чрезмерная сушка приведет к плохой адгезии краски и устойчивости отпечатка к стирке. Температура краски при промежуточной и финальной сушке должна контролироваться пирометром или другим способом.
- Ответственность за правильный подбор краски к запечатываемому материалу лежит на технологе или печатнике, осуществляющем выбор краски и параметров печати.
- Перед запуском тиража необходимо проводить предварительные тесты на неизвестных типах тканей из-за возможности появления миграции или паразитного окрашивания (ghosting). Помните, то характеристики тканей и красителей могут различаться в зависимости от производителя и партии ткани.
- При любом применении, не упомянутом в данной инструкции, необходимо проводить предварительные тесты или получить консультацию специалиста.

---

**Предостережение:** Любая наша техническая информация, описание или советы, будь то устные, письменные или полученные через тестовые испытания, соответствуют нашим текущим знаниям, и служат для информирования о наших продуктах и их использовании. Однако, эти рекомендации не являются гарантией определённых свойств продуктов и их пригодности для конкретной цели применения. Поэтому, пользователь обязан проводить собственные испытания с нашими поставляемыми продуктами, чтобы подтвердить их пригодность для требуемого процесса или цели. Выбор и тестирование материалов для конкретной цели применения находится целиком в зоне ответственности пользователя. Однако в случае возникновения каких-либо претензий по поводу ответственности они ограничиваются стоимостью товаров, поставленных нами и использованных вами, в отношении любого и всех убытков, не причиненных умышленно или по грубой небрежности.