

SCREEN-SOL MATRIX

AM100027, 23/06/22

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Диазо-полимерная фотоэмульсия для изготовления трафаретных печатных форм (ТПФ), применяется при печати на текстиле, стекле и керамике.

Фотоэмульсия показывает высокую стойкость к пластолевым, водным и вытравным краскам, а также к абразивным краскам на водной основе и краскам на основе растворителей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

- Фотоэмульсия двойного отверждения
- Высокая тиражестойкость
- Отличная стойкость к вытравным краскам
- Отличная химическая и механическая стойкость при печати по стеклу и керамике
- Высокое разрешение - до 150 сетки
- Цвет: синий
- Содержание твердых частиц: 42 %
- Вязкость: около 32.000 cps (25 °C)

СЕНСИБИЛИЗАЦИЯ

Для сенсibilизации фотоэмульсии необходимо заполнить водой флакон с диазо сенсibilизатором, после чего тщательно взболтать флакон, и вылить получившийся раствор в банку с фотоэмульсией. Тщательно перемешать и оставить на срок не менее 2 часов для деаэрации, после чего фотоэмульсия готова к работе.

ПРИМЕНЕНИЕ

Фотоэмульсию наносить на обезжиренную, чистую и сухую сетку. Способ нанесения и выбор ракель-кюветы зависит от типа сетки, используемых красок и значения RZ (шероховатости), которое требуется получить.

Для изготовления печатной формы нанести 1-2 слоя фотоэмульсии с печатной стороны формы. После

этого нанести необходимое количество слоев фотоэмульсии с ракельной стороны формы в зависимости от поставленной задачи печати и необходимой толщины слоя на сетке.

Фотоэмульсия характеризуется высоким содержанием твердых частиц, поэтому качественная печатная форма может быть изготовлена с помощью меньшего, чем обычно, количества эмульсии.

СУШКА

Сушку фотоэмульсии производить в горизонтальном положении печатной стороной вниз.

Время сушки - от 40 до 60 минут при температуре 30-35 °C в зависимости от толщины эмульсионного слоя. Рекомендуется применение сушильного шкафа с системой фильтрации и притоком свежего воздуха.

Примечание: не допускать нагрева фотоэмульсии выше 45 °C. При этой температуре происходит тепловая полимеризация, и фотоэмульсия больше не может быть удалена с сетки.

ЭКСПОНИРОВАНИЕ

На время экспозиции влияют тип лампы, расстояние от лампы до трафарета, тип сетки и толщина эмульсионного слоя.

Чтобы определить правильное время экспозиции, рекомендуется провести тест с помощью калькулятора экспозиции. Для достижения наивысшей стойкости печатной формы, следует выбирать максимальное время экспозиции, при котором происходит воспроизведение минимальных деталей.

Ориентировочные значения:

- Сетка: **120 н/см, окрашенная**
- металлогалогенная лампа мощностью **5000 Вт**
- Расстояние: **1 м**
- Нанесение: **2+2**
- Время экспозиции: **55 секунд**

Предупреждение

Любая наша технологическая рекомендация в устной или письменной форме, а также полученная в результате испытаний, соответствует сегодняшнему уровню наших знаний, и информирует о продуктах и их использовании. Однако, эти рекомендации не являются гарантией определенных свойств продуктов и их пригодности для конкретной цели применения, и не освобождают пользователя от собственных испытаний поставленных нами продуктов на их пригодность для предусмотренных процессов и целей. Выбор и тестирование продукта для конкретной цели применения целиком находится в зоне Вашей ответственности. Если же речь идет об ответственности, при которой несущий её обязан возместить возможные убытки, то она ограничивается для всех ущербов, которые не связаны с грубым нарушением технологии и небрежностью, ценой поставленного нами и использованного Вами товара.

SCREEN-SOL MATRIX

AM100027, 23/06/22

ПРОЯВКА

Для проявки печатной формы обильно смочить слой фотоэмульсии водой с обеих сторон или опустить её в воду комнатной температуры на 5 минут, а затем промыть струей воды со средним давлением.

После промывки высушить форму в сушильном шкафу при температуре 35 °С.

РЕТУШИРОВАНИЕ

После проявки и сушки печатную форму можно ретушировать при помощи ретуши или сенсibilизированной эмульсии. В случае ретуширования эмульсией печатную форму необходимо повторно экспонировать в течение 60 секунд.

ОТВЕРЖДЕНИЕ

При печати больших тиражей для повышения химической и механической стойкости фотоэмульсии, печатную форму можно обработать химическим катализатором.

Обработанную катализатором форму можно использовать через 12 часов - при сушке при комнатной температуре, или через 45 минут - при сушке в сушильном шкафу при температуре 50 °С.

Примечание: после обработки катализатором фотоэмульсия больше не может быть удалена с сетки.

ОТСЛАИВАНИЕ

Эмульсия легко удаляется с сетки с помощью продуктов для смывки фотоэмульсии (отслаивателей). Если после отслаивания эмульсии на сетке остаются загрязнения (остатки краски или так называемые «двойные изображения»), то они могут быть удалены с помощью продуктов для окончательной очистки сеток.

СРОК ХРАНЕНИЯ

При хранении в оригинальной упаковке при температуре от 15 до 25 °С фотоэмульсия сохраняет свои свойства примерно в течение 1 года с даты изготовления.

Срок годности сенсibilизированной фотоэмульсии: 1 месяц, при хранении в холодном (4-12 °С) и темном месте.

Не допускать замораживания!

Предупреждение

Любая наша технологическая рекомендация в устной или письменной форме, а также полученная в результате испытаний, соответствует сегодняшнему уровню наших знаний, и информирует о продуктах и их использовании. Однако, эти рекомендации не являются гарантией определенных свойств продуктов и их пригодности для конкретной цели применения, и не освобождают пользователя от собственных испытаний поставленных нами продуктов на их пригодность для предусмотренных процессов и целей. Выбор и тестирование продукта для конкретной цели применения целиком находится в зоне Вашей ответственности. Если же речь идет об ответственности, при которой несущий её обязан возместить возможные убытки, то она ограничивается для всех ущербов, которые не связаны с грубым нарушением технологии и небрежностью, ценой поставленного нами и использованного Вами товара.